

# Християнство в Україні: історія і сучасність

назва дисципліни

Семестр: \_\_\_\_\_

**Обсяг дисципліни:**

загальна кількість годин – 60 (кредитів ЄКТС -2 );  
аудиторні години – 30 (лекції - 16 , семінарські - 14)

**Лектор:** Стеценко В. І. (ел.адреса: \_\_\_\_\_),

**Результати навчання:**

**знати:**

- специфіку основних напрямів Вселенського християнства;
- головні віхи та події поширення й функціонування його конфесій в Україні;
- особливості їх віровчення, культу та церковної організації;
- зміст їх діяльності та внесок у національно-державний й духовно-культурний розвиток українського суспільства.

**вміти:**

- самостійно організувати різноманітні події з історії та сучасного життя християнських конфесій в Україні, проводити порівняльний аналіз їхніх конфесійних відмінностей, місця і ролі в духовно-релігійному, культурному та суспільному житті українського народу.

**Анотація навчальної дисципліни:**

**Мета курсу** – ознайомлення студентів з історією вселенського християнства й поширення його конфесій в Україні, їхньою роллю і місцем у духовній культурі, релігійному та суспільному житті українців, висвітлення значення християнства та його Церкви в Україні як важливого чинника збереження національної ідентичності українців та необхідної умови єдності українського суспільства.

**Завдання:** проаналізувати особливості поширення в Україні кожного з головних конфесійних напрямів християнства. Охарактеризувати специфіку їх віровчення та культу, рецепції на українському ґрунті. Висвітлити історію міжконфесійної боротьби між ними. З'ясувати місце і роль кожної з християнських конфесій в Україні в релігійному та суспільно-політичному житті українського народу.

**Рекомендована література:**

Головащенко С. Історія християнства: курс лекцій: навчальний посібник. – К., 1999;  
Пашук А. українська церква і незалежність України: монографія: Львів, 2003;  
Пітусь Л., Стеценко В. Культурологічно-релігієзнавчий практикум: навчально-методичний посібник. – Львів, 2011;  
Яртись А., Васьків А. Релігієзнавство: навчальний посібник. – К., 2010.

**Форми та методи навчання:** лекції та семінарські заняття, консультації, самостійна робота

**Форма звітності:** залік

**Мова навчання:** українська

**Спеціальність (спеціалізація):** хіміки, економісти, культурологи.

Розглянуто на засіданні кафедри 10 грудня 2015р. Протокол № 6

В. о. завідувача кафедри \_\_\_\_\_ Сінькевич О.Б.

Затверджено на Вченій раді факультету “ 16 ” грудня 2015 р. Протокол № 191/7

Декан \_\_\_\_\_ Рижак Л.В.

(підпис)